

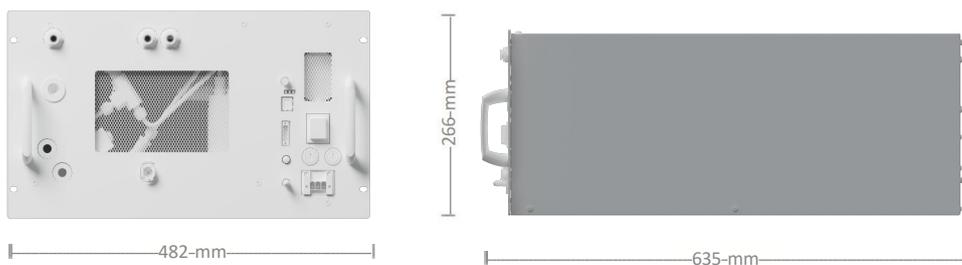
AEM 水电解模块

EL 4.1



Enapter 获得专利的阴离子交换膜(AEM)电解槽是一种标准化、可堆叠和灵活的现场氢气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。堆叠该水电解槽模块以达到所需的氢气流量。

技术规格



氢气产量	500 NL/h, 1.0785 kg/24 h
氢气输出纯度	35 barg: 99.9% (水 < 1,000 ppm , 氧气 < 5 ppm O ₂) at 25 °C 8 barg: 98.8% (水 < 12,000 ppm , 氧气 < 5 ppm O ₂) at 25 °C
输出压力	高达35 barg
额定功耗 (寿命周期开始)	4.8 kWh/Nm ³ , 寿命周期开始(BOL)
运行功耗 (寿命周期开始)	2.4 kW, 寿命周期开始(BOL)
峰值功耗	3 kW
散热量 (寿命周期开始)	0.6 kW, 寿命周期开始(BOL)
最大散热量	0.9 kW, 临近寿命周期结束(EOL)
待机功耗 ¹	0.03 kW
电气输入	220 – 240 V (AC), 50/60 Hz
最大进水电导率	至少ASTM D1193-06 IV 型或推II型或III型 ²
耗水量	~ 420 mL/h at 25 °C
进水压强	1 – 4 barg
冷却水温度	5 °C – 45 °C
环境工作湿度	高达90% humidity, 非冷凝
IP等级	IP 20
外形尺寸 (长宽高)	W: 482 mm × D: 635 mm × H: 266 mm
重量	42 kg
机柜内部空间	6 U
控制和检测	由Enapter能源管理系统全自动监控 (2.4 GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet)
认证	符合机械指令2006/42/CE ³ 符合供应机械 (安全) 法规2008 ⁴ CSA/ANSI B22734:2023 Ed.1 水电解制氢装置 - 工业、商业和住宅应用 ⁵

¹ 待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态

² 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表

³ 根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于 S.E.P. 类别

⁴ 根据压力设备 (安全) 法规2016该电解槽属于 S.E.P. 类别

⁵ 仅限 ETL 认可的电解槽版本

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。



AEM 电解槽助力您的绿氢生产
AEM Electrolysers start your green hydrogen production now



联系我们:

卧龙英耐德(浙江)氢能科技有限公司

浙江省绍兴市上虞区曹娥街道复兴西路580号

电话: 18500869221

邮箱: hydrogen@wolong.com

网站: www.wolong.com.cn/product